

**AUMENTA LA
RENTABILIDAD
GESTIONANDO
EL DESEMPEÑO
OPERACIONAL**

simon™

**SOLUCIÓN PARA AUMENTAR
EL DESEMPEÑO OPERACIONAL
EN TIEMPO REAL**

Nuestra Propuesta de Valor

AUMENTO DE RENTABILIDAD
GESTIONANDO EL DESEMPEÑO OPERACIONAL



AUMENTO DEL DESEMPEÑO OPERACIONAL - OEE EN UN 5% EN 6 MESES

AUMENTO DE RENTABILIDAD POR AUMENTO DEL OEE (AHORRO NETO)

Costo / Unidad

X

Unidades/ Hora

X

**Aumento de OEE
por Hora**

AUMENTO DEL DESEMPEÑO OPERACIONAL - OEE

% Disponibilidad

Disminuye pérdidas
por detenciones no
programadas

X

% Rendimiento

Disminuye pérdidas
por velocidad

X

% Calidad

Disminuye pérdidas
por calidad

Nuestra Propuesta de Valor

AUMENTO DEL DESEMPEÑO OPERACIONAL



**PÉRDIDAS POR
PARADAS NO
PROGRAMADAS**

**PÉRDIDAS POR
VELOCIDAD**

**PÉRDIDAS POR
CALIDAD**

TIEMPO DE CARGA:

Tiempo de Turno –
Tiempo de paradas
programadas –
Tiempo sin
producción

TIEMPO DE OPERACIÓN

Tiempo de Carga –
Paradas No
Programadas

TIEMPO NETO

Tiempo de
Operación –
Tiempo por pérdida
de Velocidad

TIEMPO AGREGANDO VALOR

Tiempo Neto –
Tiempo por
pérdidas de
calidad

simon

AUMENTO DEL DESEMPEÑO OPERACIONAL

= OEE
**DESEMPEÑO
OPERACIONAL**

Nuestra Solución

SOLUCIÓN INTEGRAL



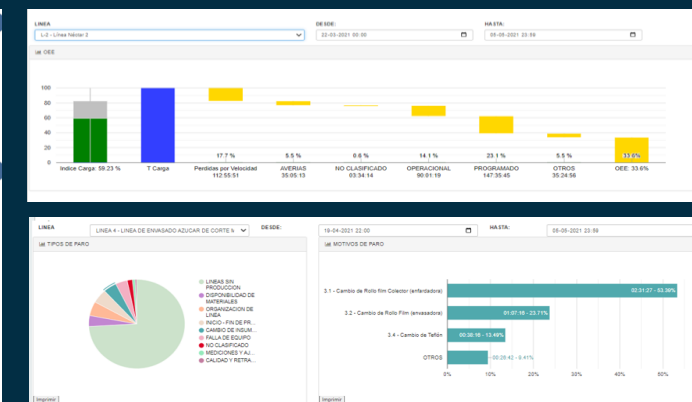
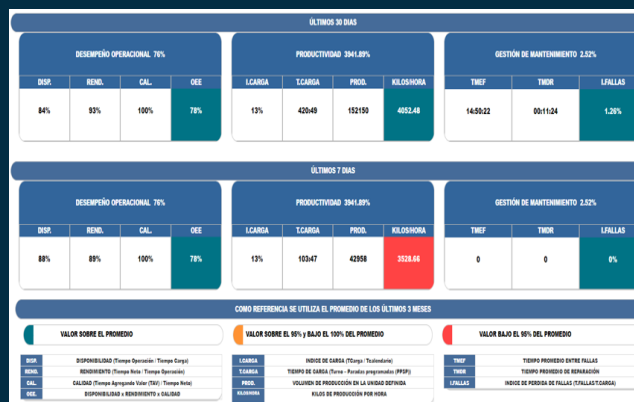
Implementación de múltiples tipos y marcas de sensores para capturar cualquier tipo de señal

Gabinete Concentrador de Señales que permite leer cualquier tipo de señal

Comunicación via cable red o celular

simon
SOLUCIÓN INTEGRAL PARA GESTIONAR EL DESEMPEÑO OPERACIONAL

Interfaz web, adaptable a cualquier dispositivo



Nuestra Solución

SOLUCIÓN INTEGRAL



**Gestión
operacional en
tiempo real**

simon

**SOLUCIÓN INTEGRAL PARA GESTIONAR
EL DESEMPEÑO OPERACIONAL**

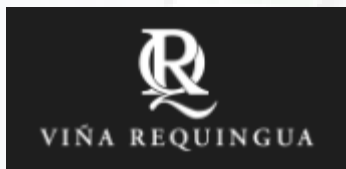
**Gestión de
Paradas/
Detenciones**

**Gestión
Eficiencia
Operacional**

**Gestión
Indicadores de
Mantenimiento**

Nuestros Clientes

AUMENTO DE RENTABILIDAD



REPORTES PARA TOMAR DECISIONES EN TIEMPO REAL



Panel de Operación



Dashboard Operacional



ÚLTIMOS 30 DIAS

DESEMPEÑO OPERACIONAL 76%

DISP.	REND.	CAL.	OEE
84%	93%	100%	78%

PRODUCTIVIDAD 3941.89%

I.CARGA	T.CARGA	PROD.	KILOS/HORA
13%	420:49	152150	4052.48

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO 2.52%

TMEF	TMDR	I.FALLAS
14:50:22	00:11:24	1.26%

ÚLTIMOS 7 DIAS

DESEMPEÑO OPERACIONAL 76%

DISP.	REND.	CAL.	OEE
88%	89%	100%	78%

PRODUCTIVIDAD 3941.89%

I.CARGA	T.CARGA	PROD.	KILOS/HORA
13%	103:47	42958	3528.66

GESTIÓN DE MANTENIMIENTO 2.52%

TMEF	TMDR	I.FALLAS
0	0	0%

COMO REFERENCIA SE UTILIZA EL PROMEDIO DE LOS ÚLTIMOS 3 MESES

VALOR SOBRE EL PROMEDIO

VALOR SOBRE EL 95% y BAJO EL 100% DEL PROMEDIO

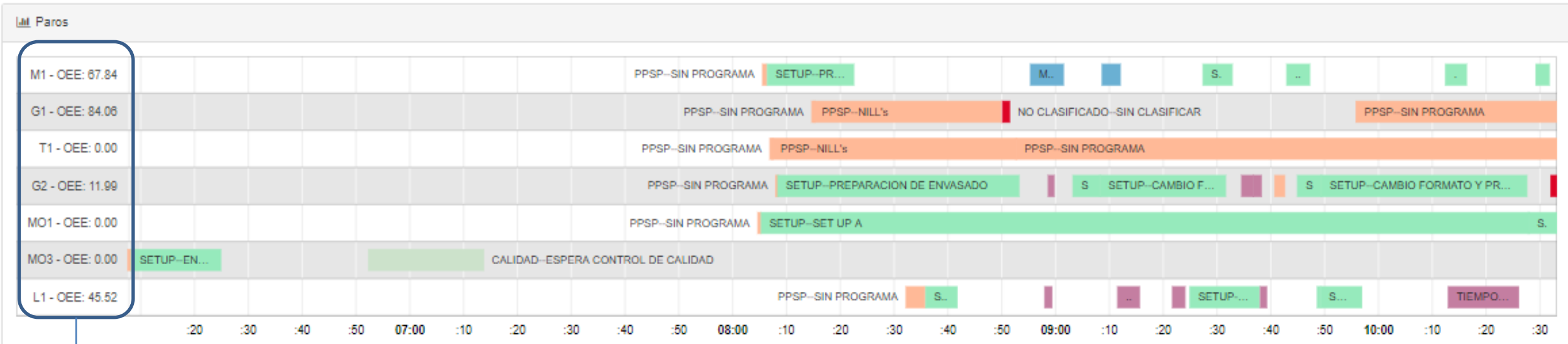
VALOR BAJO EL 95% DEL PROMEDIO

DISP.	DISPONIBILIDAD (Tiempo Operación / Tiempo Carga)
REND.	RENDIMIENTO (Tiempo Neto / Tiempo Operación)
CAL.	CALIDAD (Tiempo Agregando Valor (TAV) / Tiempo Neto)
OEE.	DISPONIBILIDAD x RENDIMIENTO x CALIDAD

I.CARGA	INDICE DE CARGA (TCarga / Tcalendario)
T.CARGA	TIEMPO DE CARGA (Turno - Paradas programadas (PPSP))
PROD.	VOLUMEN DE PRODUCCIÓN EN LA UNIDAD DEFINIDA
KILOS/HORA	KILOS DE PRODUCCIÓN POR HORA

TMEF	TIEMPO PROMEDIO ENTRE FALLAS
TMDR	TIEMPO PROMEDIO DE REPARACIÓN
I.FALLAS	INDICE DE PERDIDA DE FALLAS (T.FALLAS/T.CARGA)

Visualización Global de la Operación



OEE - DESEMPEÑO OPERACIONAL EN LÍNEA

Reporte histórico del Desempeño Operacional

OEE POR Período

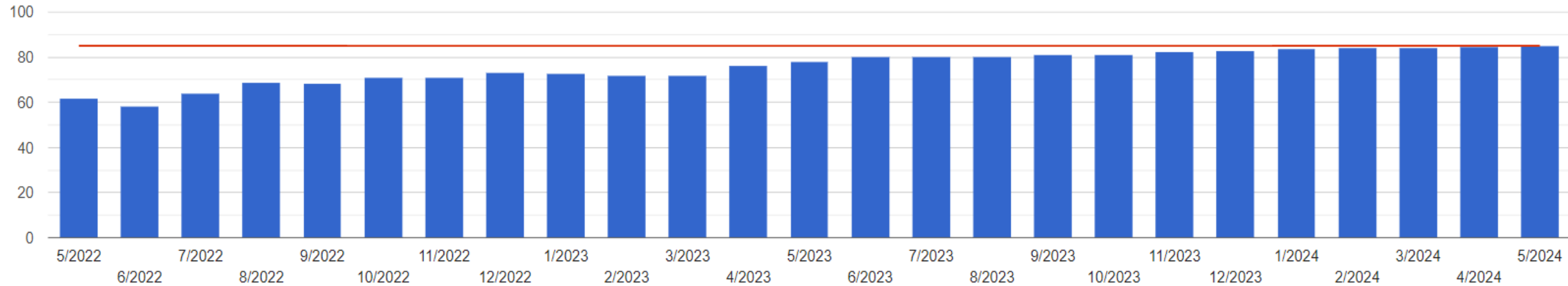
LINEA

FILTRO CONFIGURABLE POR LINEA DE PRODUCCIÓN, GRUPOS DE LÍNEAS O PLANTA

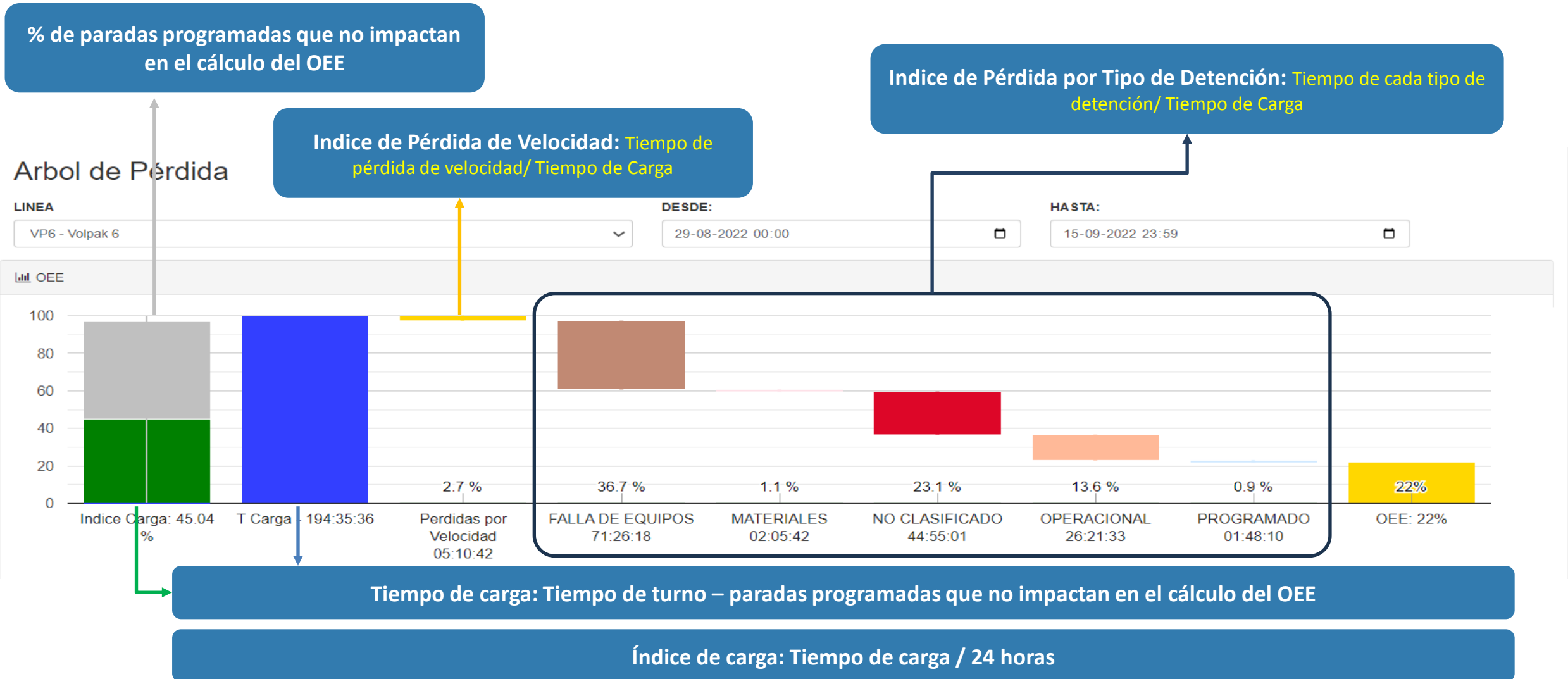
PERIODO

MES

OEE



Reporte de Árbol de Pérdida



Reporte Global de Eficiencia



FECHA:

05-05-2021



TURNO:

A3 - A (Mañana)

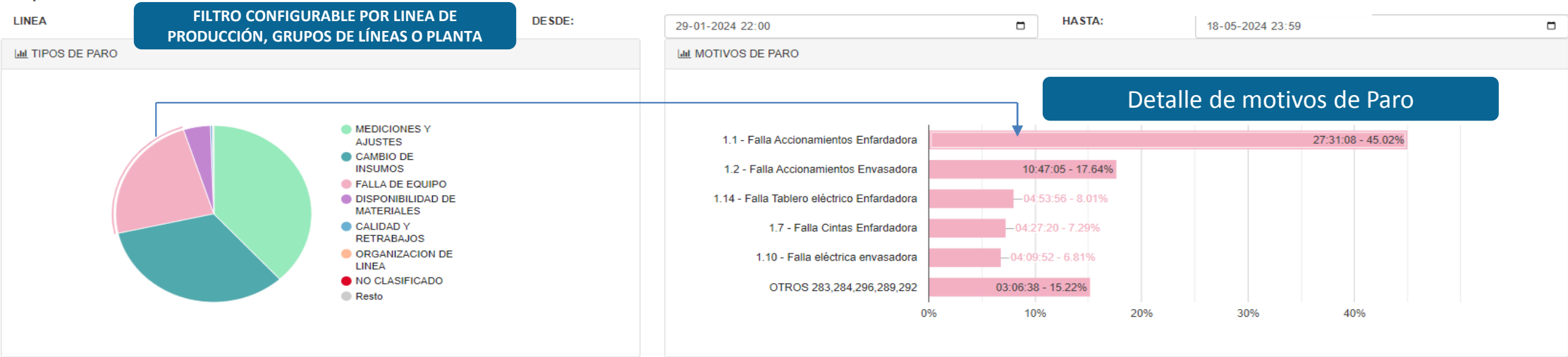


LINEA	RENDIMIENTO	PRINCIPALES PARADAS			
L-1 Línea Néctar 1 RGB	OEE: 21.91 % OPERACIONAL: 56.56 % (01:36:57) Perdidas por Velocidad: 12.13 % (00:20:47) SP - PROGRAMADO SP: 7.75 % (01:51:40) AVERIAS: 5.96 % (00:10:13) PROGRAMADO: 3.44 % (00:05:54)	TIEMPO	TIPO PARO	MOTIVO	OBSERVACION
		01:51:39	PROGRAMADO SP	SIN PROGRAMA-SIN PROGRAMA	
		00:33:53	OPERACIONAL	OPERACIONAL-ETIQUETADORA	
		00:23:42	OPERACIONAL	OPERACIONAL-ETIQUETADORA	
		00:09:39	OPERACIONAL	OPERACIONAL-ETIQUETADORA	
		00:09:20	OPERACIONAL	OPERACIONAL-ETIQUETADORA	
L-2 Línea Néctar 2	OEE: 76.14 % OPERACIONAL: 10.96 % (00:31:01) Perdidas por Velocidad: 6.74 % (00:19:04) AVERIAS: 6.16 % (00:17:27)	TIEMPO	TIPO PARO	MOTIVO	OBSERVACION
		00:14:00	AVERIAS	ELECTRICO-PALETIZADORA	Electrico realiza MASTER RESET
		00:03:42	OPERACIONAL	OPERACIONAL-PALETIZADORA	
		00:03:38	OPERACIONAL	OPERACIONAL-ETIQUETADORA	
		00:03:27	AVERIAS	ELECTRICO-TÚNEL DE ENFRIAMIENTO	tunel kronos detenido sin alarma
		00:03:00	OPERACIONAL	OPERACIONAL-DESPALETIZADORA	

Reporte de Paradas



Reporte de Paradas



FECHA	TURNO	OPERADOR	PRODUCTO	DESCRIPCION	TIPO PARADA	CODIGO	MOTIVO	OBSERVACION	DURACION
2024-05-11 19:16:47	T26	Operador Linea 6	H02010000216	AZÚCAR MERKAT 10 x 1 Kg	FALLA DE EQUIPO	1.1	Falla Accionamientos Enfardadora	Se rompe perno de sujeción de compuerta	00:47:36
2024-05-08 19:33:53	T23	Operador Linea 4	H02010000330	AZÚCAR IANSA 10 x 1,3 KG	FALLA DE EQUIPO	1.1	Falla Accionamientos Enfardadora	corte de energia dentro de sala envasado(completa).	00:01:36
2024-05-03 09:21:28	T15	Operador Linea 4	H02010000330	AZÚCAR IANSA 10 x 1,3 KG	FALLA DE EQUIPO	1.1	Falla Accionamientos Enfardadora	se suelta perno de biola de compuerta de enfardadora	00:01:58
2024-05-03 09:21:28	T15	Operador Linea 4	H02010000330	AZÚCAR IANSA 10 x 1,3 KG	FALLA DE EQUIPO	1.1	Falla Accionamientos Enfardadora	se suelta perno de biola de compuerta de enfardadora	00:01:54
2024-05-02 10:01:26	T14	Operador Linea 6	H02010000133	Azúcar Iansa 20x1 kg.	FALLA DE EQUIPO	1.1	Falla Accionamientos Enfardadora	Falla boton de emergencia	00:02:07
2024-05-02 09:59:39	T14	Operador Linea 6	H02010000133	Azúcar Iansa 20x1 kg.	FALLA DE EQUIPO	1.1	Falla Accionamientos Enfardadora	Falla boton de emergencia	00:01:12

Detalle de paradas según el motivo de paro

“Aumenta la Rentabilidad Gestionando el Desempeño Operacional”

simon®

www.simon9.com